



PROZESS **AUTOMATISIERUNG**

SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Als weltweit führender Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Gleitschleiftechnik entwickelt die SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG für ihre Kunden bereits seit rund 100 Jahren kundenindividuelle Verfahren zur Oberflächenbearbeitung. Neben der Herstellung von Standardmaschinen wie Rundtrogvibratoren, Rollentrommeln sowie Fliehkraft- und Durchlaufanlagen, ist die SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG Spezialist für verkettete Gleitschleiflösungen mit hohem Automatisierungsgrad. Die komplexen Verfahrenstechniken werden ergänzt durch eine umfassende Auswahl an Verfahrensmitteln. Zum internationalen Kundenstamm der SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG zählen unter anderem Anwender der Druckguss-, Ketten- und Münzindustrie sowie der Additiven Fertigung.



Maschinen

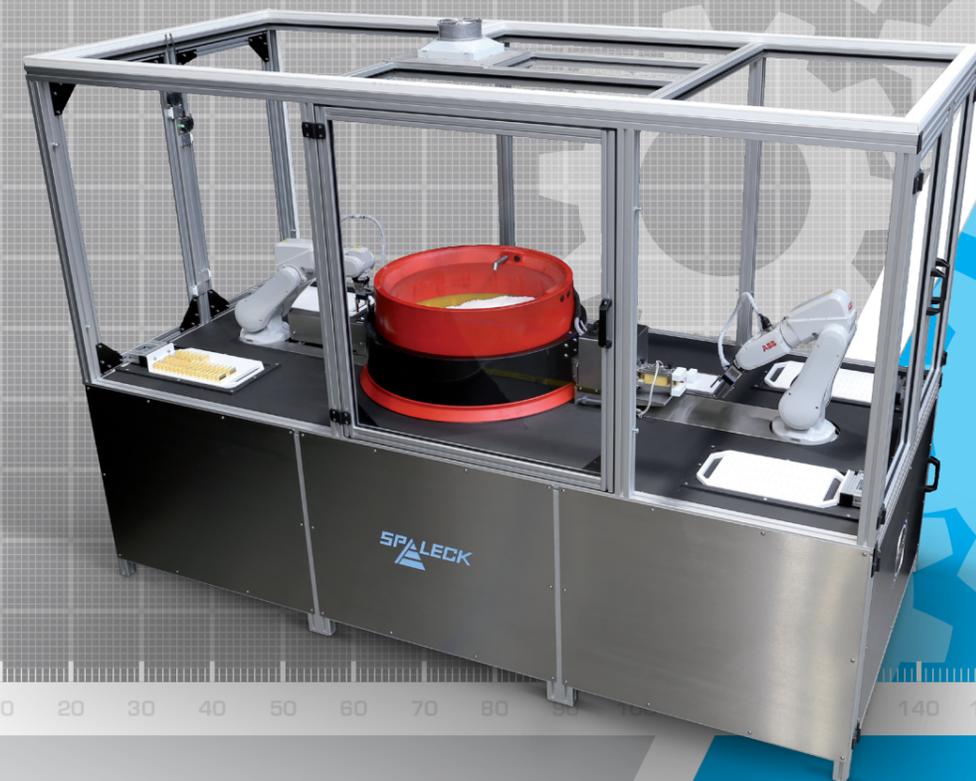
Ob Einzelanlage oder Komplettsystem – wir stellen Ihre individuelle Anlage aus bewährten Baugruppen zusammen, die sich vielseitig kombinieren lassen.

Verfahrensmittel

Erst durch das Zusammenspiel der Anlage mit den richtigen Verfahrensmitteln werden optimale Oberflächenergebnisse erzielt – wir bieten Ihnen ein breit gefächertes Portfolio an Schleifkörpern und Compounds.

Service & Support

Bei der Entwicklung der Verfahrenstechnik, Anlagen-schulungen oder regelmäßigen Wartungen ist technisches Know-how gefragt – wir stehen Ihnen in allen Situationen mit unserem fundierten Wissen zur Seite.

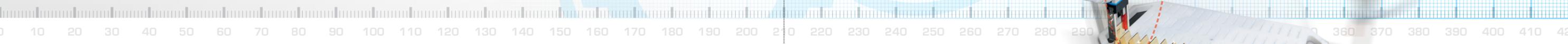


Automatisierung von Gleitschleifprozessen

- Erweiterung Ihrer SPALECK Gleitschleifanlage und Entwicklung individueller Komplettlösungen
- Erhöhung der Produktivität
- Entlastung des Menschen von schwerer körperlicher / monotoner Arbeit
- Reproduzierbarkeit und Verbesserung der Produktqualität
- Produktionsvernetzung / Industrie 4.0



WARUM AUTOMATISIEREN?



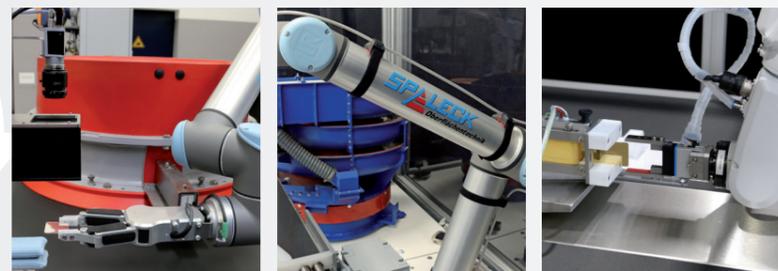
© SPALECK ENGINEERING

Effizienzsteigerung und Entlastung!

Automatisierung macht eine Vernetzung von Produktionsabläufen möglich. Arbeitsschritte können äußerst präzise reproduziert und die Fehlerquote bei zugleich höchster Produktqualität deutlich verringert werden.

Der Bediener erfährt durch die Automatisierung eine spürbare Entlastung und der Produktionsprozess gestaltet sich deutlich effizienter.

Statten Sie Ihre vorhandene SPALECK-Gleitschleifanlage deshalb jetzt mit ergänzenden Komponenten zur Automatisierung aus oder lassen Sie uns eine individuelle Komplettlösung für Ihren Anwendungsfall erarbeiten.



Alles andere als Standard!

Wir planen, konstruieren und bauen individuelle Lösungen für die automatisierte Zu- und Abführung, exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.

Alle Produkte der SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG sind nachhaltig, innovativ sowie zukunftsorientiert und bieten gerade unter dem Aspekt Industrie 4.0 die besten Möglichkeiten, sich optimal für die Zukunft zu rüsten.

Schlüsselfertige Lösungen

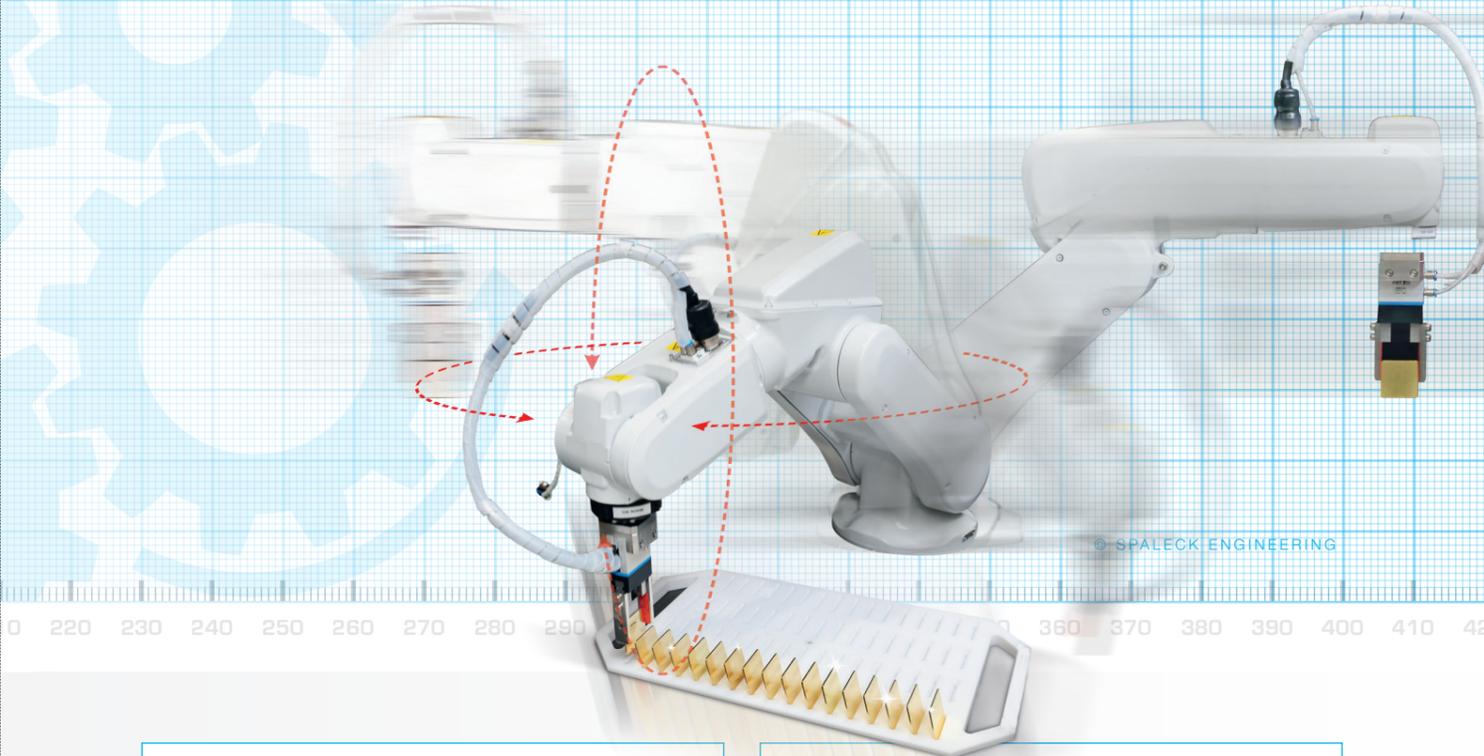
Wir liefern Ihnen Ihre SPALECK-Anlage inklusive vollautomatischer Zu- und Abführung.

Ergänzende Komponenten

Wir statten Ihre bestehende SPALECK-Anlage mit der passenden Robotertechnik aus.

Übergreifende Kooperation

Wir unterstützen Sie mit unserem Know-how bei der Umsetzung Ihres Automatisierungsprozesses.

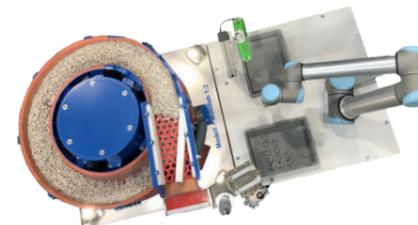


© SPALECK ENGINEERING

BIN PICKING

Automatisierte Zuführung ungeordneter Werkstücke

Die Werkstücke werden der SPALECK-Durchlaufanlage wahllos, aus ungeordneter Lage, zugeführt. Erfasst wird die Position der Werkstücke mittels Kamertechnik. Nach der kontinuierlichen Bearbeitung im Durchlauf werden die Werkstücke vom Roboter entnommen und geordnet abgelegt.



PICK & PLACE

Vollautomatische Bearbeitungszelle für Edelmetallbarren

Zwei Roboter regeln die Zu- und Abführung der SPALECK-Fliehkraftanlage. Hierzu werden die Goldbarren in einer Schiene positioniert, die die Barren durch den Arbeitsbehälter leitet. Nach dem Polieren, Spülen und textilem Trocknen werden die Barren vom Roboter entnommen und geordnet abgelegt.



VISUAL INSPECTION

Automatisierte Edelmetallbearbeitung mit integrierter Kamerainspektion

Die SPALECK-Fliehkraftanlage ist für die Bearbeitung von Silberbarren ausgelegt. Der vollautomatisierte Polierprozess wird durch eine Kamerainspektionseinheit ergänzt. Der Roboter übernimmt die Zu- und Abführung der Werkstücke, die in einem weiterführenden Schritt optisch überprüft werden. Entsprechend der gewählten Inspektionsparameter werden die Barren sortiert.



CONVEYOR TRACKING

Automatisierte Aufnahme bewegter Werkstücke

Werkstücke unterschiedlicher Geometrien werden der SPALECK-Durchlaufanlage über einen Roboter zugeführt. Nach der Bearbeitung werden die Werkstücke auf ein Förderband ausgegeben. Das sich bewegende Werkstück wird von der Kamera erfasst, vom Roboter aufgenommen und entsprechend seiner Geometrie abgelegt.

