

BRIGHTEN UP YOUR FUTURE

AM POST PROCESSING **PPT**





Automatische Nachbearbeitung additiv gefertigter Bauteile

Höchste Flexibilität bei der Nachbearbeitung verschiedenster AM-Bauteile. Zwei unabhängig voneinander arbeitende Behälter erlauben simultanes Glätten und Polieren. Intelligente Steuerung und automatisierte Schleifkörperrückführung minimieren Bedienereingriffe. Standortunabhängigkeit der Anlage durch integrierte Abwasseraufbereitung.









Technische Merkmale:

- Schallgedämmte Standalone-Anlage mit integrierter Abwasseraufbereitung
- Hoher Automatisierungsgrad durch intelligente Anlagensteuerung*
- Integrierte Separiereinheit mit automatischer Schleifkörperrückführung*
- Stufenlose Regulierung der Bearbeitungsintensität
- · Zwei einzeln angetriebene Behälter
- Spezialgummierung für Kugeldruckpolieranwendungen

Optionale Merkmale:

- Kammereinteilung zur schonenden Einzelbearbeitung
- Einsatz verschiedener Motoren für simultanes Glätten und Polieren

Technische Daten:

Bezeichnung		PPT80	PPT80S
Arbeitsbehältervolumen	1	2 x 40	2 x 40
Betriebsspannung	V I Hz	400 l 50	400 50
Antriebsleistung	kW	1,1 2,2	1,1 2,2
Motordrehzahl	Upm	1500 3000	1500 3000
Leergewicht Grundmaschine	kg	1400	450
Platzbedarf Grundmaschine	m²	3,4	2,1

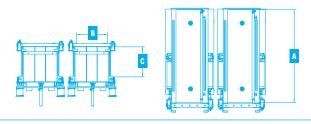
*nur PPT80

Abmessungen Arbeitsbehälter in mm

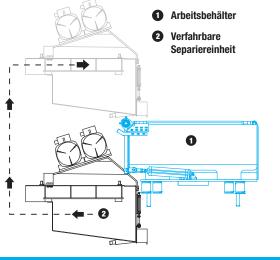
Bezeichnung		PPT80	PPT80S
Länge Arbeitsbehälter	Α	790	790
Breite Arbeitsbehälter	В	210	210
Höhe Arbeitsbehälter	C	255	255

Abmessungen Grundmaschine in mm

Bezeichnung	PPT80	PPT80S
Länge Maschine	2410	1890
Breite Maschine	1420	1060
Höhe Maschine	2250	930
Oberkante Arbeitsbehälter	1000	900



Automatische Schleifkörperrückführung der PPT80



SPALECK ENGINEERING

SPALECK Oberflächentechnik GmbH & Co. KG Postfach 2253 · D-46372 Bocholt · Schlavenhorst 117 · D-46395 Bocholt Telefon +49 (0) 28 71 / 95 00-0 · Telefax +49 (0) 28 71 / 95 00-95 info@spaleck.biz

